

## HIGHTEC HLP 32 HVI

Olio idraulico multigrado con elevato indice di viscosità (VI) per sistemi idraulici, ingranaggi industriali e cuscinetti

### Descrizione

HIGHTEC HLP 32 HVI è un olio idraulico che contiene additivi per prevenire corrosione, usura e attrito.  
HIGHTEC HLP 32 HVI possiede un elevato indice di viscosità che ne semplifica l'utilizzo, anche a basse temperature esterne.  
HIGHTEC HLP 32 HVI contiene agenti che garantiscono sistemi idraulici sempre puliti.  
HIGHTEC HLP 32 HVI è un olio lubrificante multiuso con una capacità di carico elevata che migliora le prestazioni in condizioni di attrito misto, impedendo così l'attrito o le vibrazioni da attrito dovute allo stick-slip. Ottime proprietà di separazione dell'aria (LAV) e minima formazione di schiuma. Eccezionali proprietà pulenti e di protezione dall'usura e elevata protezione contro le morchie.  
HIGHTEC HLP 32 HVI supera i requisiti degli oli idraulici in conformità con la normativa DIN 51524 Parte 3 per i sistemi idraulici e degli oli lubrificanti.

### Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

### Vantaggi

- Elevato livello di protezione dall'usura
- Ottima prestazione VT
- Eccezionale protezione contro la corrosione
- Stabilità termica
- Resistente all'ossidazione
- Ottima capacità di separazione dell'aria e minima formazione di schiuma
- Resistenza idrolitica

### Suggerimento

HIGHTEC HLP 32 HVI è raccomandato come/per: - Olio da rodaggio, anche per esportazioni oltreoceano nel caso di consegne bagnate - Frizione elettrica a dischi multipli - Cementifici - Macchinari per l'edilizia - Sistemi idraulici impiegati in agricoltura



## Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	6,2
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	32
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	148
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	218
Punto di scorrimento	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-42
Creazione di schiuma a 24 °C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Creazione di schiuma a 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	15/0
Creazione di schiuma a 24°C dopo 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Corrosione del rame 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Corrosione dell'acciaio, A = acqua distillata	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Capacità di separazione dell'acqua a 50 °C	DIN ISO 9120	min	<3
Caratteristiche demulsionanti a 54 °C	DIN ISO 6614	min	6

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

