

HIGHTEC HLP 100

Fluido idraulico di alta qualità, contiene additivi anticorrosione, antiusura, anti-invecchiamento e antiattrito. Sostanze attive EP altamente efficaci garantiscono una eccellente capacità di carico.

Descrizione

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S



Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.882
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	11,3
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	100
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	97
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	242
Punto di scorrimento	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24
Corrosione del rame 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Corrosione dell'acciaio, A = acqua distillata	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

