

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80

Olio per ingranaggi multigrado ad alte prestazioni basato sulla sintesi di HC per cambi manuali e automatizzati.

Descrizione

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 è un olio per ingranaggi multigrado ad alte prestazioni a base di olio sintetico HC di grado SAE 75W-80. Offre la massima protezione dall'usura, un'altissima resistenza all'ossidazione e stabilità termica, anche con intervalli di cambio olio prolungati. Cambio fluido a basse temperature e stabilità alle alte temperature. Massimo risparmio di carburante.

Utilizzo

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 può essere utilizzato sia nei veicoli commerciali più vecchi che in quelli moderni e in altre applicazioni. Sono possibili intervalli di sostituzione fino a 540.000 km se si rispettano le specifiche del costruttore.

Specifiche tecniche

- API GL-4
- DTFR 13D120 (ex. MB 235.29)
- MAN 341 Type VR
- MAN 341 Type Z5
- Voith Oil class C
- Volvo 97307
- ZF TE-ML 01E, 02E, 16P

Raccomandazioni ROWE

- Iveco 18-1807 MSG-2

Vantaggi

- grado di razionalizzazione di prima classe con utilizzo multifunzionale
- massimo risparmio di carburante
- eccellente protezione dall'usura e dalla corrosione
- altissima resistenza all'ossidazione e stabilità termica, anche con intervalli di cambio olio prolungati fino a 540.000 km secondo le specifiche del costruttore
- la viscosità favorevole alle basse temperature garantisce una migliore manovrabilità, una circolazione più rapida dell'olio e una riduzione dell'"usura da freddo"
- estremamente stabile al taglio - "stay-in-grade"
- cambio ottimale a tutte le temperature grazie all'elevato indice di viscosità
- ideale per intarder e retarder, secondo le specifiche del produttore
- miscibile e compatibile con gli oli per ingranaggi convenzionali e sintetici. Tuttavia, per sfruttare appieno i vantaggi del prodotto, si raccomanda un cambio completo dell'olio del cambio.



INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

ROWE®

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.858
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	9,35
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	54
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	157
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Punto di scorrimento	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-42

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

