

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C

Miscela pronta di refrigerante premium a base di monoetilenglicole con elevata protezione anticorrosione e antigelo. Senza nitriti, ammine e fosfati. Adatto per motori in alluminio e in ghisa. La HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C è senza acido 2-etilesanoico.

Descrizione

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C è una miscela pronta di refrigerante premium a base di monoetilenglicole senza nitriti, ammine e fosfati con elevata protezione anticorrosione e antigelo.

Specifiche tecniche

- ASTM D3306/4985/4656
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- BMW N60069.0
- Deutz DQC CA-14
- DTFR 29D100 (ex. MB 326.0)
- MAN 324 NF/Pritader
- MTU MTL 5048
- Opel/GM B 040 0240
- VW TL 774-C (G11)

Raccomandazioni ROWE

- JIS K 2234
- Caterpillar CAT EC-1/ELC (Extended Life Coolant)

Indicazioni

- La HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C è senza acido 2-etilesanoico.



INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

ROWE®

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Colore	visuell	-	blau / blue
Boiling point	ASTM D 1120	°C	≈ 106
Valore pH	ASTM D1287	-	7,8 - 8,5
Alcalinità di riserva	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Punto di cristallizzazione	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.085

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rose-oil.com).

