

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN (USA)

Refrigerante concentrato a base di monoetilenglicole con elevata protezione anticorrosione e antigelo. Senza nitriti, ammine e fosfati.

Descrizione

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN (USA) è un refrigerante concentrato premium a base di monoetilenglicole con elevata protezione anticorrosione e antigelo. Senza nitriti, ammine e fosfati. Adatto per motori in alluminio e in ghisa.

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- ASTM D3306/D4985
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- BMW N60069.0
- DTFR 29C100 (ex. MB 325.0)
- MAN 324 NF/Pritader
- MTU MTL 5048
- VW TL 774-C (G11)

Inoltre, questo prodotto è suggerito se sono richieste le seguenti disposizioni di riempimento

- JIS K 2234



Tabella di miscelazione

Protezione antigelo fino a [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
108 / 226	1	1
106 / 223	1	1,5
104 / 219	1	2

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Boiling point	ASTM D 1120	°C	174
Valore pH	ASTM D1287	-	7,8 - 8,5
Punto di cristallizzazione 1:1 KF:acqua	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm ³	1.117

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

