

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13

Pregiato refrigerante concentrato a lunga durata di nuova generazione e a base di monoetilenglicole e glicerina con elevata protezione anticorrosione e antigelo. Senza nitriti, ammine e fosfati. Protezione affidabile per motore in alluminio e ghisa.

Descrizione

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 è un refrigerante concentrato premium a lunga durata di nuova generazione con elevata protezione anticorrosione e antigelo a base di monoetilenglicole e glicerina. L'utilizzo in percentuale di materie prime rinnovabili a base di glicerina riduce l'impatto di CO2 di circa l'11% durante la produzione. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 è senza nitriti, ammine e fosfati e contribuisce quindi anche alla tutela dell'ambiente.

Utilizzo

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 è stato sviluppato appositamente sulla specifica per lubrificanti Volkswagen G13 (TL 744-J). È retrocompatibile con le precedenti specifiche G12++/G12+ (TL 774-G/-F) e protegge in modo affidabile i motori in alluminio e ghisa da depositi e formazione di schiuma, garantendo quindi una dissipazione del calore ottimale.

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- BS 6580
- VW TL 774-J (G13)

Inoltre, questo prodotto è suggerito se sono richieste le seguenti disposizioni di riempimento

- JIS K 2234

Vantaggi

- Conforme alle attuali specifiche VW TL 774-J (G13)
- Compatibile con le specifiche precedenti della VW, G12++ e G12+ (TL 774-G/-F)
- Utilizzabile per l'impiego nei motori in ghisa e alluminio
- Riduzione delle emissioni di CO2 durante la produzione di circa l'11%
- Non contiene nitriti, ammine e fosfati, pertanto contribuisce a proteggere l'ambiente
- Prevenzione di residui per una maggiore affidabilità
- Ottima protezione permanente contro la corrosione
- Eccezionale protezione contro la cavitazione Minima formazione di schiuma
- Miscelabile e compatibile con altri concentrati antigelo con le stesse specifiche. Per sfruttare al meglio tutti i vantaggi del prodotto HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13, si raccomanda un cambio di refrigerante completo.

Indicazioni

- A causa della percentuale di glicerolo utilizzata, la protezione antigelo può essere determinata solamente con speciali rifrattometri 'G13'. L'utilizzo di rifrattometri standard fornisce misurazioni incorrette.



Tabella di miscelazione

Protezione antigelo fino a [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-36 / -33	1	1
-24 / -11	1	1,5
-17 / 1	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
108 / 226	1	1
106 / 223	1	1,5
104 / 219	1	2

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Colore	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 170
Valore pH	ASTM D1287	-	8,6
Alcalinità di riserva	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Punto di cristallizzazione 1:1 KF:acqua	ASTM D1177	°C / °F	-36 / -32,8
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm ³	1.143

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

