

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -40 °C

Pregiata miscela pronta di refrigerante senza nitriti, ammine e fosfati con elevata protezione anticorrosione e antigelo. La HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -40 °C è senza acido 2-etilesanoico.

Descrizione

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -40 °C è una pregiata miscela pronta di refrigerante senza nitriti, ammine e fosfati (Ready-to-use) con elevata protezione anticorrosione e antigelo. Protegge in modo affidabile da depositi e schiuma nei motori in ghisa e alluminio nel rispetto della disposizione del costruttore.

Specifiche tecniche

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034

Raccomandazioni ROWE

- JIS K 2234
- Erfüllt die Korrosionsschutzanforderungen der / Meets corrosion protection requirements of VW TL 774-C (G11)

Indicazioni

- La HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -40 °C è senza acido 2-etilesanoico.



INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

ROWE®

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Colore	visuell	-	blau / blue
Boiling point	ASTM D 1120	°C	≈ 107
Valore pH	ASTM D1287	-	7,9 - 8,6
Alcalinità di riserva	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Punto di cristallizzazione	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.084

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rose-oil.com).

