

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+

Refrigerante concentrato a lunga durata a base di monoetilenglicole con elevata protezione anticorrosione e antigelo. Senza nitriti, ammine, fosfati e silicati. La HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ è senza acido 2-etilesanoico.

Descrizione

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ è un moderno refrigerante concentrato a lunga durata e a base di monoetilenglicole con elevata protezione anticorrosione e antigelo. È senza nitriti, ammine, fosfati e silicati e offre una protezione affidabile per motore in alluminio e ghisa.

Utilizzo

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ è stato sviluppato appositamente per i requisiti dei moderni motori in alluminio e pressofusi. Protegge in modo affidabile dalla creazione di depositi e schiuma e garantisce quindi una conduzione del calore ottimale. Secondo la disposizione del produttore, può essere usato in moltissimi motori a combustione.

Compatibile con

- MAN 324 SNF

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- ASTM D3306/D4985
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CB-14
- Ford WSS-M 97B44-D
- GM 6277M/Opel B040 1065
- MB 325.3
- MTU MTL 5048
- VW TL-774 D (G12)/TL-774 F (G12+)

Inoltre, questo prodotto è suggerito se sono richieste le seguenti disposizioni di riempimento

- JIS K 2234
- Jaguar Land Rover STJLR.651.5003
- Mitsubishi Super Long Life Coolant
- PSA B 71 5110
- Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv
- Volvo VCS

Vantaggi

- soddisfa la specifica VW TL 774-F (G12+)
- retro-compatibile con le precedenti specifiche VW G12 e G11 (TL 774 C/D)
- additivazione priva di silicati
- utilizzabile in motori pressofusi e in alluminio
- impedisce la creazione duratura di depositi
- protezione dalla corrosione ottimale e durevole
- impedisce la cavitazione
- riduce al minimo l'inclinazione alla generazione di schiuma
- miscelabile e compatibile con altri concentrati antigelo con stessa specifica. Tuttavia, per sfruttare al meglio tutti i vantaggi del prodotto HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+, si suggerisce un cambio refrigerante completo.

Indicazioni

- La HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ è senza acido 2-etilesanoico.



Tabella di miscelazione

| Protezione antigelo fino a [°C / °F] | ANTIFREEZE COOLANT | H2O |
|--------------------------------------|--------------------|-----|
| -37 / -35 | 1 | 1 |
| -27 / -17 | 1 | 1,5 |
| -20 / -4 | 1 | 2 |

Parametri tipici

| Caratteristica | Metodo | Unità | Valore |
|---|-----------------------------|-------------------|-------------|
| Punto di infiammabilità | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | > 110 |
| Colore | visuell | - | magenta |
| Boiling point | ASTM D 1120 | °C | > 160 |
| Valore pH | ASTM D1287 | - | 7,9 - 8,6 |
| Alcalinità di riserva | ASTM D1121 | ml 0,1 M HCl/10ml | ≈ 4 - 5 |
| Punto di cristallizzazione 1:1 KF:acqua | ASTM D1177 | °C / °F | -37 / -34,6 |
| Density at 20 °C | ASTM D5931 | g/cm ³ | 1.121 |

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

