

HIGHTEC CUT MFS 32

Lubrifiant réfrigérant universel non miscible à l'eau pour le perçage, le tournage, le fraisage et le brochage de matériaux en aluminium, en fonte grise, en acier et en acier inoxydable.

Description



Valeurs caractéristiques typiques

Propriété	Méthode	Unité	Valeur
Densité à 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Viscosité cinématique KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	32
Point d'inflammation	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>150

Ces valeurs caractéristiques sont typiques d'une production actuelle. Ces données ne garantissent pas de propriétés ni l'adaptation du produit à une application spécifique. C'est au destinataire de nos produits lui-même de respecter les dispositions et les arrêts légaux relatifs à la manipulation et à l'utilisation des produits. ROWE poursuit le développement de ses produits en continu. C'est pourquoi ROWE se réserve le droit de modifier à tout moment et sans avis préalable toutes les données techniques de la présente information produit. Nos conditions générales de livraison et de paiement (www.rowe-oil.com) s'appliquent à l'ensemble des livraisons.

