

HIGHTEC GREASEGUARD ALLTEMP 2

Graisse de haute qualité à base de savon de lithium avec inhibiteurs de corrosion et d'oxydation et additifs haute pression réduisant l'usure. Emploi recommandé dans tous les domaines, en particulier lors de grands intervalles de graissage et de températures constantes élevées. Plage de températures de service -30 °C à +160 °C.

Description

De qualité équivalente conformément au droit de l'Union européenne

- DIN 51 502/51 825: KP 2 P-30
- T[°C]: -30 ... +160
- T[°F]: -22 ... +320

Ce produit est par ailleurs également recommandé quand les spécifications de remplissage suivantes sont prescrites

- MB 265.1
- MAN 284 Li-H2



Valeurs caractéristiques typiques

Propriété	Méthode	Unité	Valeur
Corrosion du cuivre, 24h	DIN 51 811	Grad	1-100
Couleur	visuell	-	blau / blue
Classification	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CEEB2
Classe GL NL	DIN 51 818	-	2
Pénétrabilité au cône après malaxage	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Point de goutte	DIN ISO 2176	°C	> 260
Température d'utilisation	°C	-	-30 bis +160
Type d'épaississant	-	-	Lithiumkomplex
Force de soudure de l'analyseur multicanaux	DIN 51 350/4	N	2800
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Résistance à l'eau, 3h	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm²/s	160
Précipitation d'huile, 18h/40°C	DIN 51 817	%	<1,5

Ces valeurs caractéristiques sont typiques d'une production actuelle. Ces données ne garantissent pas de propriétés ni l'adaptation du produit à une application spécifique. C'est au destinataire de nos produits lui-même de respecter les dispositions et les arrêts légaux relatifs à la manipulation et à l'utilisation des produits. ROWE poursuit le développement de ses produits en continu. C'est pourquoi ROWE se réserve le droit de modifier à tout moment et sans avis préalable toutes les données techniques de la présente information produit. Nos conditions générales de livraison et de paiement (www.rowe-oil.com) s'appliquent à l'ensemble des livraisons.

