

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

HIGHTEC COOL MMS 1

Lubricante refrigerante parcialmente sintético, mezclable con agua (sin boro) para cargas difíciles. No contiene ninguna alcanolamina/amida; por lo que cumple TRGS 611.

Descripción



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	37
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Color	visuell	-	braun / brown
Densidad a 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.92
Conservabilidad	RLV (HIGHTEC - Laborvorschrift)	°C	5 - 35
Comportamiento de protección anticorrosiva: Emulsión del 3 % con ACF (agua corriente de Flörsheim)	DIN 51 360 T.2	-	Note 0
Factor refractómero	-	-	1
Valor pH 3%	-	-	8,7

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

