

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

HIGHTEC CUT MHU 10

Lubricante refrigerante no mezclable con agua para el mecanizado de precisión (bruñido y perforado de precisión). Apto para aluminio, metales no ferrosos, acero inoxidable, fundición y acero.

Descripción



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.846
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	10,5
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 140

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

