

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS

Aceite para engranajes industriales de alto rendimiento, ecológico, con marcado potencial de ahorro de energía. Rentable y no perjudicial para la naturaleza.

Descripción



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.9396
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	22,5
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	150
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	178
Comportamiento espumante a 24 °C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Comportamiento espumante a 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	15/0
Comportamiento espumante a 24 °C tras 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Biodegradabilidad	OECD 301 B	%	>60
Proporción de materias primas renovables		%	>50
Carga de soldadura VKA	DIN 51 350/4	N	3400
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	>12
Punto de inflamación COC	DIN ISO 2592	°C	220

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

