

## HIGHTEC HLP 100 ZAF

Líquido hidráulico de alta calidad exento de cinc y cenizas, con aditivos para evitar la corrosión, el desgaste, el envejecimiento y la fricción. Aditivos EP de alta eficacia garantizan una excelente capacidad de absorción de la presión.

### Descripción

La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- DIN 51524, p. 2
- VDMA 24318
- SEB 181-222
- AFNOR E48 603 HM



# INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

# ROWE®

## Valores característicos típicos

| Propiedad                    | Método                      | Unidad             | Valor |
|------------------------------|-----------------------------|--------------------|-------|
| Densidad a 15 °C             | ASTM D-7042                 | g/ml               | 0.877 |
| Viscosidad cinemática KV 100 | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 11,2  |
| Viscosidad cinemática KV 40  | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 100   |
| Índice de viscosidad         | ASTM D2270                  | -                  | 97    |
| Punto de inflamabilidad      | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C                 | 240   |
| Punto de fluidez             | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C                 | -24   |

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)) se aplican a todas las entregas.

