

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

HIGHTEC HLP 46

Líquido hidráulico de alta calidad, con aditivos para evitar la corrosión, el desgaste, el envejecimiento y la fricción. Aditivos EP de alta eficacia garantizan una excelente capacidad de absorción de la presión.

Descripción

La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	7
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	46
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	110
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	230
Punto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Steel corrosion, A=destilliertes Wasser	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

