

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80

Aceite para engranajes multigrado de alto rendimiento basado en la síntesis de HC para cajas de cambios manuales y automatizadas.

Descripción

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 es un aceite para engranajes multigrado de alto rendimiento basado en aceite sintético HC de grado SAE 75W-80. Ofrece la máxima protección contra el desgaste, una resistencia a la oxidación y una estabilidad térmica muy elevadas, incluso con intervalos de cambio de aceite prolongados. Cambios suaves a bajas temperaturas y estabilidad a altas temperaturas. Máximo ahorro de combustible.

Aplicación

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 puede utilizarse tanto en vehículos industriales antiguos como modernos y en otras aplicaciones. Son posibles intervalos de sustitución de hasta 540.000 km si se respetan las especificaciones del fabricante.

Especificaciones

- API GL-4
- DTFR 13D120 (ex. MB 235.29)
- MAN 341 Type VR
- MAN 341 Type Z5
- Voith Oil class C
- Volvo 97307
- ZF TE-ML 01E, 02E, 16P

Recomendaciones ROWE

- Iveco 18-1807 MSG-2

Ventajas

- grado de racionalización de primera clase con uso multifuncional
- máximo ahorro de combustible
- excelente protección contra el desgaste y la corrosión
- muy alta resistencia a la oxidación y estabilidad térmica, incluso con intervalos de cambio de aceite prolongados de hasta 540.000 km de acuerdo con las especificaciones del fabricante
- viscosidad favorable a bajas temperaturas que garantiza una mayor facilidad de cambio, una penetración más rápida del aceite y un menor "desgaste en frío"
- extremadamente estable al cizallamiento - "stay-in-grade"
- cambio de marchas óptimo a cualquier temperatura gracias a su alto índice de viscosidad
- idóneo para intarders y retarders - según especificaciones del fabricante
- miscible y compatible con aceites para engranajes convencionales y sintéticos. No obstante, para aprovechar todas las ventajas del producto, se recomienda un cambio completo del aceite para engranajes.



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE[®]

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.858
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	9,35
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	54
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	157
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Punto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-42

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

