

HIGHTEC TOPGEAR SAE 80W-90 HC

Aceite multigrado para engranajes, de alto rendimiento, a base de síntesis HC. Uso multifuncional en cajas de cambio y ejes de transmisión de turismos, camiones, autobuses, vehículos todoterreno así como máquinas de trabajo.

Descripción

HIGHTEC TOPGEAR SAE 80W-90 HC es un aceite de alto rendimiento para engranajes de la clase SAE 80W-90 elaborado a base de aceites de síntesis HC y con una combinación de aditivos especialmente seleccionados. Se caracteriza por su elevada capacidad de carga térmica y ofrece una película lubricante estable también bajo esfuerzo permanente.

La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- SAE J2360
- API GL-4/GL-5/MT-1
- AVTOVAZ
- Mack GO-J
- MAN 341 Type E2/Z2/342 Type M2
- MB 235.0
- MERITOR
- NATO O-226
- Scania STO 1:0
- ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 08, 12E, 16B/C/D, 17A/B, 19B, 21A

Además, este producto se recomienda cuando se requieren las siguientes instrucciones de llenado

- MF 1134
- MIL-L-2105D/PRF-2105E
- Volvo 97310/97312

Ventajas

- excelente protección al desgaste y anticorrosiva con buena compatibilidad con metales no ferrosos
- alta protección antioxidante gracias a los aceites sintéticos HC selectos y aditivos especiales
- muy estable al cizallamiento - ""Stay-in-Grade""
- película lubricante estable también con el aceite muy caliente y esfuerzos muy elevados, lo que repercute en un desgaste reducido y pocos ruidos del engranaje
- mejor viscosidad en frío que en los aceites SAE 90, 85W, 85W-90 lo que redundará en una mejor capacidad de cambio, lubricación más rápida y menor ""desgaste en frío""
- apropiado para transmisiones sincronizadas y no sincronizadas
- gracias a su aplicación multifuncional en cajas de cambios, ejes de transmisión hipoides, engranajes planetarios, accionamientos laterales y auxiliares y mecanismos de dirección, ideal como producto de racionalización de clases 80W90
- mezclable y compatible con aceites para motor convencionales y sintéticos. Para agotar todas las ventajas del producto se recomienda realizar un cambio de aceite para engranajes completo.



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	15,0
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	119,3
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	131
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	198
Punto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

