

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C

Refrigerante premezclado de primera calidad a base de monoetilenglicol, con un alto nivel de protección anticorrosiva y anticongelante. Sin nitritos, aminas ni fosfatos. Adecuado para motores de aluminio y hierro fundido. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C no contiene ácido 2-ethylhexanoico.

Descripción

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C es un refrigerante premezclado de primera calidad a base de monoetilenglicol, sin nitritos, aminas ni fosfatos, con un alto nivel de protección anticorrosiva y anticongelante.

Especificaciones

- ASTM D3306/4985/4656
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- BMW N60069.0
- Deutz DQC CA-14
- DTFR 29D100 (ex. MB 326.0)
- MAN 324 NF/Pritader
- MTU MTL 5048
- Opel/GM B 040 0240
- VW TL 774-C (G11)

Recomendaciones ROWE

- JIS K 2234
- Caterpillar CAT EC-1/ELC (Extended Life Coolant)

Notas

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C no contiene ácido 2-ethylhexanoico.



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Color	visuell	-	blau / blue
Boiling point	ASTM D 1120	°C	≈ 106
Valor pH	ASTM D1287	-	7,8 - 8,5
Reserva alcalina	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Punto de enturbiamiento	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.085

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rose-oil.com) se aplican a todas las entregas.

