

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13

Refrigerante concentrado de larga duración, de primera calidad, de última generación, a base de monoetilenglicol y glicerina, con un alto nivel de protección anticorrosiva y anticongelante. Sin nitritos, aminas ni fosfatos. Protección fiable para motores de aluminio y hierro fundido.

Descripción

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 es un refrigerante concentrado de larga duración, de primera calidad, de última generación, con un alto nivel de protección anticorrosiva y anticongelante, a base de monoetilenglicol y glicerina. El uso proporcionado de glicerina, basada en materias primas renovables, reduce las emisiones de CO2 durante la producción en aproximadamente un 11 %. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 no contiene nitritos, aminas ni fosfatos y, por lo tanto, también contribuye a proteger el medio ambiente.

Aplicación

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 se ha desarrollado especialmente para la especificación de refrigerante Volkswagen G13 más reciente (TL 744-J). Es compatible con las especificaciones anteriores G12++/G12+ (TL 774-G/-F) y protege de forma fiable los motores de aluminio y hierro fundido frente a la formación de depósitos y espuma, lo que garantiza una disipación óptima del calor.

La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- BS 6580
- VW TL 774-J (G13)

Además, este producto se recomienda cuando se requieren las siguientes instrucciones de llenado

- JIS K 2234

Ventajas

- cumple la especificación VW más reciente TL 774-J (G13)
- compatible con las especificaciones VW previas G12++ y G12+ (TL 774-G/-F)
- puede utilizarse en motores de fundición y aluminio
- reduce las emisiones de CO2 alrededor de un 11 % durante la producción
- sin nitritos, aminas ni fosfatos, protegiendo así el medio ambiente
- evita los depósitos de forma fiable
- buena y prolongada protección frente a la corrosión
- evita la cavitación
- formación mínima de espuma
- mezclable y compatible con otros concentrados anticongelantes de la misma especificación. Sin embargo, para sacar el máximo provecho de las ventajas de HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13, se recomienda un cambio completo del refrigerante.

Notas

- Debido al uso proporcional de glicerina, solo es posible determinar la protección anticongelante con refractómetros 'G13' especiales. El uso de refractómetros estándar lleva a mediciones incorrectas.



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Tabla de mezclas

Anticongelante hasta [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-36 / -33	1	1
-24 / -11	1	1,5
-17 / 1	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
108 / 226	1	1
106 / 223	1	1,5
104 / 219	1	2

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Color	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 170
Valor pH	ASTM D1287	-	8,6
Reserva alcalina	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Punto de enturbiamiento 1:1 KF:agua	ASTM D1177	°C / °F	-36 / -32,8
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm ³	1.143

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

