

Altölauffang- und Absauggerät mit Kunststoffzylinder

Beschreibung

Vorteile

- Absaug- und Auffangfunktion.
- Transparenter 10 l Behälter.
- Entleerung durch Druckbeaufschlagung.
- Reinigungsvorrichtung.
- Höhenverstellbarer Auffangtrichter mit Sieb.
- Inklusive Füllstandsanzeige und mehrtlg. Saugsondenset
-
- Fassungsvermögen Absaugglocke: 10 l
- Kapazität: 90 l
- Fassungsvermögen Trichter: 18 l
- Luftanschluss: 1 / 4"
- Arbeitsdruck: 7-8 bar
- Erzeugbares Vakuum, max.: -0,85 bar
- Ansaugmenge: 1,5 – 2 l / min
- Auffangtrichter: Ø 590 mm
- Gesamthöhe, min: 1100 mm
- Gesamthöhe, max.: 1800 mm
- Gewicht: 43 kg

