

HIGHTEC COOL MMS 1

Wassermischbarer, teilsynthetischer Kühlschmierstoff bevorzugt für die spanabhebende Bearbeitung.

Beschreibung

HIGHTEC COOL MMS 1 ist ein mineralölhaltiger wassermischbarer Kühlschmierstoff mit einer besonders hautfreundlichen und geruchsneutralen Formulierung.

HIGHTEC COOL MMS 1 ist frei von leicht nitrosierbaren Aminen (z.B. Diethanolamin), Chemikalien, die leicht durch die Haut absorbiert werden und dann Organe angreifen (wie z.B. Monoethanolamin oder Monoisopropanolamin), Chlorkohlenwasserstoffe (z.B. PCB's, PCT's), Silikon-haltigen Verbindungen und Nitrit.

Anwendung

HIGHTEC COOL MMS 1 bildet mit Wasser gemischt eine stabile Emulsion. Auch bei kaltem Wasser zeigt HIGHTEC COOL MMS 1 ein gutes Ansprungsvermögen.

HIGHTEC COOL MMS 1 wird für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Gusseisen empfohlen. Durch eine Vorabprüfung der Material-verträglichkeit kann HIGHTEC COOL MMS 1 auch für die Aluminium- und Buntmetallbearbeitung eingesetzt werden.

Vorteile

- gute Emulsionsstabilität
- sehr guter Korrosionsschutz
- hohe Schmierleistung
- gutes Ansprungsvermögen auch bei kälterem Ansatzwasser
- lange Standzeiten (Standzeiten von einem Jahr sind bei sachgemäßer Pflege sowohl in Einzelmaschinen als auch in Zentralanlagen zu erwarten)

Empfehlung

Bohren, Drehen, Abstechen 3 - 6 % Fräsen, Sägen,
Gewindeschneiden 5 - 10 % Schleifen 2,5 - 4 %
Anmischtemperatur: 15-25°C

Hinweise

- Abwasserbehandlung
- HIGHTEC COOL MMS 1 lässt sich in modernen Spaltanlagen gut entsorgen
- Allgemeines
- HIGHTEC COOL MMS 1 ist nicht geeignet zur Zerspanung von Kugelgraphit (z.B. GGG 40, GGG 60), Hartmetallen (gelöstes Kobalt ist gesundheitsschädlich) und Magnesium (Feuergefahr!)
- Lagerung
- bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinde beträgt die Lagerzeit: 9 Mon
- Temperatur: 5-35° C



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	37
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Farbe		visuell	braun / brown
Dichte bei 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.92
Lagerfähigkeit	RLV (HIGHTEC - Laborvorschrift)	°C	5 - 35
Korrosionsschutzverhalten: Emulsion 3 %ig mit FLW (Flörsheimer Leitungswasser)	DIN 51 360 T.2	-	Note 0
Refraktometerfaktor	-	-	1
pH-Wert 3%ig	-	-	8,7

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

