

HIGHTEC CUT MTS 14

Hochlegiertes Metallbearbeitungsöl fürs Tieflochbohren

Beschreibung

HIGHTEC CUT MTS 14 basiert auf hochwertigen Basisölen (Gruppe II und III) und modernsten Hochleistungsadditiven. Ausgewählte polare- und chlorfreie Hochdruckzusätze führen zur Verbesserung des Druckaufnahmevermögens. Die hervorragende Spülaktivität sorgt für saubere Werkstücke und Maschinen.

Anwendung

HIGHTEC CUT MTS 14 wird unverdünnt eingesetzt und kann mit allen gängigen Applikationsanlagen aufgebracht werden.

Einsatzgebiet:

Zerspanung (z.B Gewindebearbeitung, Tieflochbohren) von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen.

HIGHTEC CUT MTS 14 eignet sich für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl, Grauguss und Stahl.

Vorteile

- Ihre Vorteile auf einem Blick:
- hohe Performance
- gute Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit
- geringe Verdampfungsneigung
- hautfreundlich
- praktisch aromatenfrei
- chlorfrei



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.871
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	14
Farbe		visuell	hellbraun/light brown
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	4

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

