

HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS

Klimafreundliches Hochleistungs-Getriebeöl mit ausgeprägtem Energiesparpotential. Wirtschaftlich und naturschonend. Profitieren Sie doppelt und entscheiden Sie sich für

Beschreibung

HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS basiert auf ausgewählten High-Oleic Ölen und ist mineralölbasierten und synthetischen Getriebeölen hinsichtlich Schmiereigenschaften, Verschleißminderung und Druck-Viskositätsverhalten deutlich überlegen.

Mit HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS kann die Arbeitstemperatur speziell in Gleitlagern deutlich abgesenkt werden. Absolut Scherstabil. Frei von Asche, Metallen, Chlor und PCB.

Anwendung

HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS ist optimiert für den industriellen Indoor Einsatz, es eignet sich besonders für geschlossene Industriegetriebe, wie Stirnrad-, Schneckengetriebe oder Getriebekupplungen. Die High-Oleic Technologie garantiert einen reibungslosen Einsatz in Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen. HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS ist auch in anderen Bereichen wie Hydraulikanlagen gebräuchlich wo ein höher viskoses Hochleistungsöl erforderlich ist.

Vorteile

- weniger toxisch als mineralölbasierte Schmierstoffe
- hoher natürlicher Viskositätsindex über die gesamte Einsatzdauer
- deutliche Absenkung der Arbeitstemperatur
- verlängerte Ölwechselintervalle im Vergleich zu Mineralölprodukten
- leicht biologisch abbaubar, OECD 301B ~60%
- Anteil CO₂ neutraler Basisöle > 50%
- klimafreundlich, nachhaltiger Umweltschutz

Hinweise

- HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS erfüllt die Kriterien für lebensmitteltechnische Schmierstoffe der Klasse H1 gemäß dem U.S. Food and Drug Administration Code of Federal Regulations (FDA-21 CFR).



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.93
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	22,5
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	150
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	178
Schaumverhalten bei 24°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Schaumverhalten bei 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	15/0
Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	%	>60
Anteil Nachwachsender Rohstoffe		%	>50
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350/4	N	3400
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	>12
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	220

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

