

HIGHTEC SUNLUB® E 32

Vollsynthetisches Hochleistungs-Hydrauliköl für stark verlängerte Ölstandzeiten sowie hohen Systemschutz. Auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.

Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® E 32 ermöglicht stark verlängerte Ölwechselintervalle und verfügt über einen ausgezeichneten und dauerhaften Mehrbereichscharakter. Konzipiert für sehr hohe und stark schwankende Einsatztemperaturen.



Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® E 32 ist speziell entwickelt für umweltsensible Bereiche wie Offshore, Baumaschinen oder Forstwirtschaft. Es eignet sich besonders für stark beanspruchte hydrostatische Antriebe und Hochdruck Hydrauliksysteme.

Freigaben

- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- EU Ecolabel NL/027/011

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 15380 HEPR
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2, HF-6e*

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- CAT-BF1
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclairn Hydraulics
- Volvo Hydraulics

Vorteile

- 100% vollsynthetisch
- Nicht Ester basiert
- Exzellente Alterungsstabilität in Gegenwart von Wasser
- Hervorragende Filtrierbarkeit in Gegenwart von Wasser
- Verhindert Ablagerungen, übertrifft strengste Herstelleranforderungen
- Zink- und aschefrei
- Hoher scherstabiler Viskositätsindex
- Ausgeprägtes Energiesparpotential
- EU Ecolabel registriert

Hinweise

- HIGHTEC SUNLUB® E 32 ist mit allen zink- und aschefreien mineralölbasierten Hydraulikölen nach DIN 51524 mischbar und verträglich.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.84
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	6,2
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	32
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	147
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-40
Schaumverhalten bei 24°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Schaumverhalten bei 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	20/0
Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Kupferkorrosion, 24h	DIN 51 811	Grad	1a
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	%	>60
Anteil Nachwachsender Rohstoffe		%	>50
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	>12
RPVOT	ASTM D2272	min.	>1.000
LAV	ASTM 3427		4
TOST	ASTM D943 / wet	h	>1.000
Kegelrollenlager-Schertest, Verlust (20h)	CEC L-45-A-99	%	4,5
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	230

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

