

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68

Vollsynthetisches, Hochleistungs-Hydrauliköl entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten und hohen Systemschutz.

Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68 zeichnet sich durch optimale Leichtlaufeigenschaften aus. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68 ermöglicht stark verlängerte Ölwechselintervalle und verfügt über einen ausgezeichneten und dauerhaften Mehrbereichscharakter. Konzipiert für sehr hohe und stark schwankende Einsatztemperaturen.



Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68 ist speziell entwickelt für umweltsensible Bereiche wie Off-shore, Marine, Baumaschinen und Forstwirtschaft. Die ausgezeichnete Oxidationsstabilität von HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68 garantiert extrem lange Ölstandzeiten in industriellen Anlagen wie z.B. Kunststoffspritzgussmaschinen oder Pressen. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68 eignet sich besonders für stark beanspruchte hydrostatische Antriebe und Hochdruck Hydrauliksysteme. Aufgrund exzellenter Verschleißschutzeigenschaften, kann HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68 auch in Stirnradgetrieben sowie als Umlauf Öl für Gleit- und Wälzlager eingesetzt werden.

Freigaben

- EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- DIN 51524-3 HVL P
- ISO 15380 HEPR

Vorteile

- 100% vollsynthetisch
- Auf Basis von hochwertigen Polyalphaolefinen (PAO)
- Neutrales Dichtungsverhalten
- Verhindert Ablagerungen, übertrifft strengste Herstelleranforderungen
- Hoher scherstabiler Viskositätsindex
- Exzellente Alterungsstabilität in Gegenwart von Wasser
- Hervorragende Filtrierbarkeit in Gegenwart von Wasser
- Hoher System- und Komponentenschutz
- Zink- und aschefrei
- Ausgeprägtes Energiesparpotential
- Leicht biologisch abbaubar, >60% nach OECD 301B
- Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL

Empfehlung

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 68 wird für den Einsatz in Hydrauliksystemen empfohlen, welche ein Hydraulikfluid gemäß ISO VG68 oder ISO VG100 erfordern.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.85
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	10,9
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	63,6
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	164
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>200
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	%	>60
FZG A/8.3/90 (min.)	DIN 51351/2	SKS	>12

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Sie suchen das passende
Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum
ROWE-Ölwegweiser.