

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46

Vollsynthetisches, umweltverträgliches Hochleistungs-Hydrauliköl (EAL) entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten und hohen Systemschutz.

Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 zeichnet sich durch optimale Leichtlaufereigenschaften aus. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 ermöglicht stark verlängerte Ölwechselintervalle und verfügt über einen ausgezeichneten und dauerhaften Mehrbereichscharakter. Konzipiert für sehr hohe und stark schwankende Einsatztemperaturen.

Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 ist speziell entwickelt für umweltsensible Bereiche wie Off-shore, Marine, Baumaschinen und Forstwirtschaft. Die ausgezeichnete Oxidationsstabilität von HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 garantiert extrem lange Ölstandzeiten in industriellen Anlagen wie z.B. Kunststoffspritzgussmaschinen oder Pressen. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 eignet sich besonders für stark beanspruchte hydrostatische Antriebe und Hochdruck Hydrauliksysteme. Aufgrund exzellenter Verschleißschutzereigenschaften, kann HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 auch in Stirnradgetrieben sowie als Umlauf Öl für Gleit- und Wälzlager eingesetzt werden.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)
- Chinese specification GB111118.1-2011 L-HV
- ISO 15380 - HEPR
- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2
- SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- ZF TE-ML 07H

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- CAT-BF1
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclain Hydraulics

Vorteile

- 100% vollsynthetisch
- Nicht Ester basiert
- Neutrales Dichtungsverhalten
- Verhindert Ablagerungen, übertrifft strengste Herstelleranforderungen
- Hoher scherstabiler Viskositätsindex
- Exzellente Alterungsstabilität in Gegenwart von Wasser
- Hervorragende Filtrierbarkeit in Gegenwart von Wasser
- Hoher System- und Komponentenschutz
- Zink- und aschefrei
- Ausgeprägtes Energiesparpotential
- Leicht biologisch abbaubar, >60% nach OECD 301B

Empfehlung

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 wird für den Einsatz in Hydrauliksystemen empfohlen, welche ein Hydraulikfluid gemäß ISO VG32, ISO VG46 oder ISO VG68 erfordern.

Hinweise

- HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 ist mit allen zink- und aschefreien mineralölbasierten Hydraulikölen nach DIN 51524 mischbar und verträglich.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.84
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,8
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	43
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	190
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>200
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-40
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	%	>60%
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	>12
LAV	ASTM 3427		<5
TOST	ASTM D943 / wet	h	> 1.000
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	240

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

