

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46

Umweltfreundliches Hochleistungs-Hydrauliköl für den mobilen Einsatz.
Wirtschaftlich und Naturschonend. Profitieren Sie doppelt und entscheiden Sie sich für HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®

Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 ist ein auf selektierten High Oleic Estern basierendes Hochleistungshydraulikfluid für den Einsatz in der Mobilhydraulik. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 ist Mineralöl basierten Hydraulikölen hinsichtlich Schmiereigenschaften, Verschleißminderung und Druckstabilität deutlich überlegen. Der hohe Viskositätsindex garantiert eine Absenkung der Arbeitstemperatur. Daraus ergibt sich ein signifikantes Energieeinsparungspotential.

Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 ist besonders geeignet für den Einsatz in umweltsensiblen Bereichen wie Schwimmbaggern oder Schleusen, wo hohe technische Anforderungen gestellt werden. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 eignet sich auch hervorragend für den Einsatz in Bau- und Werkzeugmaschinen jeglicher Art. Besonders in der Forstwirtschaft, wo modernste Harvester zum Einsatz kommen, empfiehlt sich die Verwendung von HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 .

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ISO 15380

Vorteile

- wirtschaftlich
- hoher natürlicher Viskositätsindex über die gesamte Einsatzdauer
- Absenkung der Arbeitstemperatur
- verlängerte Standzeiten
- schnelles und direktes Ansprechen der Hydraulik
- umweltfreundlich
- leicht biologisch abbaubar
- CO2 neutrales Basisöl
- nachhaltiger Umweltschutz

Empfehlung

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 kann überall dort eingesetzt werden, wo Öle der folgenden Klassen bereits im Einsatz sind: HLP 32, HLP 46, HLP 68, HVL 46, HEES 46

Hinweise

- Vor der Umstellung auf HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 das Hydrauliksystem vorab spülen und den Tank reinigen. Das Produkt frostfrei und trocken lagern.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,9
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	7,8
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46,0
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	>200
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	%	>60
Anteil Nachwachsender Rohstoffe		%	>50

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

