

HIGHTEC ZH-M SYNT

Hochleistungs-Spezialhydraulikflüssigkeit mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten auf Basis synthetischer Grundöle.

Beschreibung

HIGHTEC ZH-M SYNT ist ein Hochleistungs-Spezialhydrauliköl mit optimiertem Kälteverhalten. Es basiert auf modernsten Additiven und ausgesuchten synthetischen Grundölen. Speziell entwickelt für den Einsatz in hoch belasteten Zentralhydraulikanlagen.

Anwendung

HIGHTEC ZH-M SYNT wurde speziell für den Einsatz in hochbelasteten Zentralhydraulikanlagen, Servolenkungen, Verdeckbetätigungen und Stoßdämpfern entwickelt. Sein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperaturverhalten gewährt sicheren Betrieb bei hohen Dauertemperaturen, ebenso wie feinfühliges Ansprechen bei sehr niedrigen Temperaturen.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51524 Teil 3
- ISO 7308

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- BMW
- Chrysler/Dodge/Jeep MS-11655
- MAN M 3289
- MB 345.0
- Ford WSS-M2C204-A/A2
- Hyundai/Kia PSF-4
- Opel 19 40 715/766
- Porsche 000.043.203.33/000.043.206.56
- Volvo 1161529/30741424
- VW TL 52 146 (G002 000/G004 000)
- ZF TE-ML 02K

Vorteile

- hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- feinfühliges Ansprechverhalten auch bei extrem niedrigen Temperaturen
- höchste Alterungs- und Oxidationsstabilität durch spezielle synthetische Grundöle
- auch bei hohen Dauertemperaturen und extremen Belastungen beste Verschleißschutzeigenschaften für zuverlässige Funktion und längste Lebensdauer
- minimierte Schaumneigung
- schützt zuverlässig gegen Korrosion, Verschleiß, Verschlammungen und Verklebungen
- neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- mischbar und verträglich mit anderen Zentralhydraulikflüssigkeiten gleicher Spezifikation. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ZH-M SYNT auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Ölwechsel dringend empfohlen.

Hinweise

- HIGHTEC ZH-M SYNT darf nicht mit glykol- oder silikonbasierten Flüssigkeiten (z.B. Bremsflüssigkeiten DOT 3/4/5.1 oder DOT 5) vermischt werden.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.828
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	6,7
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	21,6
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	305
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	162
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-50
Farbe		visuell	grün / green

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

