

HIGHTEC HLP 68 HVI

Mehrbereichs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex für Hydrauliken, Industriegetriebe und Lager

Beschreibung

HIGHTEC HLP 68 HVI ist ein Hydrauliköl, das Zusätze zur Verhinderung von Korrosion, Verschleiß und Reibung enthält. HIGHTEC HLP 68 HVI hat einen hohen Viskositätsindex, der den Einsatz auch bei kälteren Außentemperaturen ermöglicht. HIGHTEC HLP 68 HVI enthält Wirkstoffe, die stets für eine saubere Hydraulik sorgen. HIGHTEC HLP 68 HVI ist ein hochbelastbares Mehrzweckschmieröl, welches das Verhalten im Mischreibungsgebiet verbessert und dadurch bedingt die Reibung bzw. Reibschwingungen infolge von Haftschlupf verhindert. Das Luftabscheide (LAV)- und das Schaumverhalten sind gut. Hervorzuheben ist auch das gute Korrosionsschutz-, Reinigungs- und Schlammtragevermögen. HIGHTEC HLP 68 HVI übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HLP gemäß DIN 51524 Teil 3 für Hydrauliken und Schmieröle.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Vorteile

- hoher Verschleißschutz
- ausgezeichnetes VT-Verhalten
- guter Korrosionsschutz
- thermisch stabil
- oxidationsbeständig
- gutes Luftabscheidevermögen und Schaumverhalten
- hydrolytische Beständigkeit

Empfehlung

HIGHTEC HLP 68 HVI wird empfohlen als/für - Erstbetriebsöl, auch für Exporte nach Übersee bei Nassablieferungen - Elektro-Lamellenkupplungen - Zementfabriken - Baumaschinen - Hydrauliken in der Landwirtschaft



Typische Kennwerte

| Eigenschaft | Methode | Einheit | Wert |
|---|-----------------------------|--------------------|-------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.879 |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 10,8 |
| Kinematische Viskosität KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 68 |
| Viskositätsindex | ASTM D2270 | - | 148 |
| Flammpunkt | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | 230 |
| Pour Point | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C | -39 |
| Schaumverhalten bei 24°C | ASTM D 892 | ml/ml | 0/0 |
| Schaumverhalten bei 93,5°C | ASTM D 892 | ml/ml | 0/0 |
| Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C | ASTM D 892 | ml/ml | 0/0 |
| Kupfer-Korrosion 100 A3 | DIN 51759 | Ranking | 1 |
| Stahl-Korrosion, A=destilliertes Wasser | DIN 51585 | Ranking | 0-A |
| FZG A/8.3/90 (min) | DIN 51354/2 | SKS | 11 |
| Luftabscheidevermögen bei 50°C | DIN ISO 9120 | min | <9 |
| Demulgierende Eigenschaften bei 54°C | DIN ISO 6614 | min | 6 |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

