

## HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80

Hochleistungs-Mehrbereichs-Getriebeöl auf HC-Synthese-Basis für manuelle und automatisierte Schaltgetriebe.

### Beschreibung

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungs-Mehrbereichs-Getriebeöl der SAE-Klasse 75W-80. Es bietet maximalen Verschleißschutz, sehr hohe Oxidationsbeständigkeit sowie thermische Stabilität, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen. Leichtgängiges Schalten bei tiefen Temperaturen und hohe Temperaturstabilität. Maximal kraftstoffsparend.

### Anwendung

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 kann sowohl in älteren als auch in modernen Nutzfahrzeugen und weiteren Anwendungen eingesetzt werden. Unter Beachtung der Herstellervorgabe sind Wechselintervalle bis zu 540.000 km möglich.

### Spezifikationen

- API GL-4
- DTFR 13D120 (ex. MB 235.29)
- MAN 341 Type VR
- MAN 341 Type Z5
- Voith Oil class C
- Volvo 97307
- ZF TE-ML 01E, 02E, 16P

### ROWE-Empfehlungen

- Iveco 18-1807 MSG-2

### Vorteile

- erstklassige Rationalisierungssorte mit multifunktionalem Einsatz
- maximale Kraftstoffeinsparung
- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz
- sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen bis zu 540.000 km gemäß Herstellervorgabe
- günstige Kälteviskosität sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnellere Durchölung und geringeren 'Kälteverschleiß'
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- optimales Schalten bei allen Temperaturen durch hohen Viskositätsindex
- bestens für Intarder und Retarder geeignet - gemäß Herstellervorgabe
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.



Typische Kennwerte

| Eigenschaft                    | Methode                     | Einheit | Wert  |
|--------------------------------|-----------------------------|---------|-------|
| Dichte bei 15 °C               | ASTM D-7042                 | g/ml    | 0.858 |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042                 | mm²/s   | 9,35  |
| Kinematische Viskosität KV 40  | ASTM D-7042                 | mm²/s   | 54    |
| Viskositätsindex               | ASTM D2270                  | -       | 157   |
| Flammpunkt                     | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C      | 240   |
| Pour Point                     | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C      | -42   |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

