

## HIGHTEC TF-TO4 SAE 50

Hochleistungs-Multifunktionsöl (UTTO) für Lastschaltgetriebe, Getriebe und Hydrauliken in Bau- und Arbeitsmaschinen.

### Beschreibung

HIGHTEC TF-TO4 SAE 50 ist ein auf Basis ausgesuchter Grundöle und spezieller Additive hergestelltes Hochleistungs-UTTO (Universal Tractor Transmission Oil). Es wurde speziell auf die Anforderungen der Caterpillar TO-4 Spezifikation hin entwickelt.

### Anwendung

HIGHTEC TF-TO4 SAE 50 ist ein Multifunktionsöl für Bau-, Arbeits- und Landmaschinen. Es wird entsprechend der Herstellervorschrift in Lastschaltgetrieben, Verteilergetrieben, Endantrieben, sowie Hydraulikanlagen eingesetzt. HIGHTEC TF-TO4 SAE 50 ist mischbar und verträglich mit früheren CAT-TO 2-Ölen, sowie herkömmlichen Hydraulik- und Motorenölen. Hierdurch wird eine problemlose Umstellung ermöglicht.

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API CF/GL4
- Caterpillar TO-4
- Komatsu KES 07.868.1
- Tremec/TTC
- Eaton

### Vorteile

- mischbar und verträglich mit CAT-TO2, herkömmlichen Hydraulik- und Motorenölen
- exzellentes Schaumverhalten
- hohe Reibwertkonstanz für gleichbleibende Bremsleistung
- hervorragender Verschleißschutz von Getrieben und Hydraulik
- multifunktionaler Einsatz in Lastschaltgetrieben, Verteilergetrieben, Endantrieben, sowie Hydraulikanlagen
- gutes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- gute Oxidationsstabilität durch ausgesuchte Grundöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Multifunktionsölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TF-TO4 SAE 50 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.



## Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.905
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	19,5
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	226,0
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	98
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	280
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-16
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,8

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

