

HIGTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 READY-MIX -40 °C

Premium Langzeitkühlmittel der aktuellen Generation auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin mit hohem Korrosions- und Frostschutz. Nitrit-, amin-, phosphatfrei. Zuverlässiger Schutz für Aluminium- und Gussmotoren.

Beschreibung

HIGTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 READY-MIX -40 °C ist ein Premium Langzeit-Kühlmittelfertiggemisch (Ready-to-use) der neuesten Generation mit hohem Korrosions- und Frostschutz auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin. Die anteilige Verwendung des auf nachwachsenden Rohstoffen basierenden Glycerins, reduziert den CO₂ Ausstoß bei der Produktion um ca. 11%. HIGTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 READY-MIX -40 °C ist nitrit-, amin-, phosphatfrei und trägt so zusätzlich zur Schonung der Umwelt bei.

Anwendung

HIGTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 READY-MIX -40 °C wurde speziell auf die neuste Volkswagen G13 Kühlmittelspezifikation (TL 744-J) hin entwickelt. Es ist rückwärtskompatibel zu den früheren Spezifikationen G12++/ G12+ (TL 774-G-/F) und schützt Aluminium- und Gussmotoren zuverlässig vor Ablagerungen sowie Schaumbildung und sorgt so für eine optimale Wärmeabfuhr.

Spezifikationen

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- BS 6580
- VW TL 774-J (G13)

ROWE-Empfehlungen

- JIS K 2234

Vorteile

- erfüllt die neuste VW-Spezifikation TL 774-J (G13)
- rückwärtskompatibel zu den früheren VW-Spezifikationen G12++ und G12+ (TL 774-G-/F)
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- reduziert den CO₂ Ausstoß bei der Produktion um ca. 11%
- frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten und schont so zusätzlich die Umwelt
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Kühlmitteln gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 READY-MIX -40 °C auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Hinweise

- Durch die anteilige Verwendung von Glycerin ist die Bestimmung des Frostschutzes nur mit speziellen "G13" Refraktometern möglich. Die Verwendung von Standard-Refraktometern führt zu falschen Messergebnissen.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Eisflockenpunkt	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rose-oil.com).

