

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C

Premium Kühlmittelfertiggemisch auf Monoethylenglykolbasis mit hohem Korrosions- und Frostschutz. Nitrit-, amin-, phosphatfrei. Für Aluminium- und Gussmotoren geeignet. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C ist 2-ethylhexansäurefrei.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C ist ein Premium Kühlmittelfertiggemisch auf Monoethylenglykolbasis und ist nitrit-, amin-, phosphatfrei mit hohem Korrosions- und Frostschutz.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C wurde speziell auf die Anforderungen von Aluminium- und Gussmotoren in PKW und Nutzfahrzeugen hin entwickelt. Es schützt zuverlässig vor Ablagerungen, Korrosion und Schaumbildung und sorgt somit für eine optimale Wärmeabfuhr. Nach Herstellervorschrift wird es in vielen Verbrennungsmotoren eingesetzt.

Spezifikationen

- ASTM D3306/4985/4656
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- BMW N60069.0
- Deutz DQC CA-14
- DTFR 29D100 (ex. MB 326.0)
- MAN 324 NF/Pritader
- MTU MTL 5048
- Opel/GM B 040 0240
- VW TL 774-C (G11)

ROWE-Empfehlungen

- JIS K 2234
- Caterpillar CAT EC-1/ELC (Extended Life Coolant)

Vorteile

- Fertigmischung - sofort einsatzbereit
- zuverlässiger Frostschutz bis -40 °C
- reduziert das Risiko von Fehlbefüllungen
- vermeidet Probleme durch ungeeignete Wasserqualität oder falsches Mischungsverhältnis
- verwendbar in Guss- und D3
- silikathaltige Additivtechnologie
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Marken-Frostschutzmitteln gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Hinweise

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C ist 2-ethylhexansäurefrei.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Farbe		visuell	blau / blue
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	≈ 106
pH-Wert	ASTM D1287	-	7,8 - 8,5
Reservealkalität	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Eisflockenpunkt	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40
Dichte bei 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.085

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

