## **PRODUKTINFORMATION**



## **HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 (USA)**

Premium Langzeitkühlmittelkonzentrat der aktuellen Generation auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin mit hohem Korrosionsund Frostschutz. Nitrit-, amin-, phosphatfrei. Zuverlässiger Schutz für Aluminium- und Gussmotoren.

### **Beschreibung**

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 (USA) ist ein Premium Langzeitkühlmittelkonzentrat der neuesten Generation mit hohem Korrosions- und Frostschutz auf Basis von Monoethylenglykol und Glycerin. Die anteilige Verwendung des auf nachwachsenden Rohstoffen basierenden Glycerins, reduziert den CO2 Ausstoß bei der Produktion um ca. 11%. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 (USA) ist nitrit-, amin-, phosphatfrei und trägt so zusätzlich zur Schonung der Umwelt bei.

#### Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 (USA) wurde speziell auf die neuste Volkswagen G13 Kühlmittelspezifikation (TL 744-J) hin entwickelt. Es ist rückwärtskompatibel zu den früheren Spezifikationen G12++/ G12+ (TL 774-G/-F) und schützt Aluminium- und Gussmotoren zuverlässig vor Ablagerungen sowie Schaumbildung und sorgt so für eine optimale Wärmeabfuhr.

## Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- VW TL 774-J (G13)

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

JIS K 2234

ROWE MINERALÖLWERK GMBH Langgewann 101, D-67547 Worms



# **PRODUKTINFORMATION**



#### Mischtabelle

Frostschutz bis [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-36 / -33	1	1
-24 / -11	1	1,5
-17 / 1	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
109 / 228	1	1
107 / 225	1	1,5
105 / 221	1	2

### **Typische Kennwerte**

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Farbe		visuell	magenta
Kinematische Viskosität KV 20	ASTM D-7042	mm²/s	25
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	> 170
pH-Wert	ASTM D1287	-	8,6
Reservealkalität	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	~ 6
Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser	ASTM D1177	°C / °F	-36 / -32,8
Dichte bei 20 °C	ASTM D5931	g/cm <sup>3</sup>	1.118

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

**ROWE MINERALÖLWERK GMBH** Langgewann 101, D-67547 Worms

