

## HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT

Hochwertiges, nitrit-, amin- und phosphatfreies Kühlmittelkonzentrat mit hohem Korrosions- und Frostschutz. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT ist 2-ethylhexansäurefrei.

### Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT ist ein hochwertiges, nitrit-, amin- und phosphatfreies Kühlmittelkonzentrat mit hohem Korrosions- und Frostschutz. Schützt zuverlässig vor Ablagerungen und Schaumbildung in Guss- und Aluminiummotoren gemäß Herstellervorschrift.

### Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT wurde auf die Anforderungen von Aluminium- und Gussmotoren hin entwickelt. Es schützt zuverlässig vor Ablagerungen und Schaumbildung und sorgt somit für eine optimale Wärmeabfuhr. Nach Herstellervorschrift wird es in vielen Verbrennungsmotoren eingesetzt.

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034

### Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- JIS K 2234
- Erfüllt die Korrosionsschutzanforderungen der / Meets corrosion protection requirements of VW TL 774-C (G11)

### Vorteile

- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- Korrosionsschutzeigenschaften erfüllen die Anforderungen der VW TL 774-C (G11)
- mischbar und verträglich mit anderen Frostschutzkonzentraten gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

### Hinweise

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT ist 2-ethylhexansäurefrei.



## Mischtabelle

| Frostschutz bis [°C / °F] | ANTIFREEZE COOLANT | H2O |
|---------------------------|--------------------|-----|
| -37 / -35                 | 1                  | 1   |
| -27 / -17                 | 1                  | 1,5 |
| -20 / -4                  | 1                  | 2   |

## Typische Kennwerte

| Eigenschaft                   | Methode                     | Einheit           | Wert        |
|-------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------|
| Flammpunkt                    | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C                | > 110       |
| Farbe                         |                             | visuell           | blau / blue |
| Siedepunkt                    | ASTM D 1120                 | °C                | > 160       |
| pH-Wert                       | ASTM D1287                  | -                 | 8,0 - 8,5   |
| Reservealkalität              | ASTM D1121                  | ml 0,1 M HCl/10ml | ≈ 4 - 5     |
| Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser | ASTM D1177                  | °C / °F           | -37 / -34,6 |
| Dichte bei 20 °C              | ASTM D5931                  | g/cm³             | 1.112       |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

