

HIGHTEC TRUCKSTAR LV SAE 5W-20

Hochleistungs-Motorenöl der neuesten Generation mit abgesenkter HTHS-Viskosität auf Basis von HC-Syntheseölen.

Beschreibung

HIGHTEC TRUCKSTAR LV SAE 5W-20 ist ein modernes Low-Ash Motorenöl mit abgesenkter HTHS-Viskosität (High-Temperature-High-Shear). Es basiert auf speziellen HC-Syntheseölen in Kombination mit modernster Additivtechnologie. Eigens entwickelt für moderne Dieselmotoren mit Abgasnachbehandlungssystemen. Durch seine SAE Viskositätsklasse 5W-20 mit einer niedrigen HTHS-Viskosität schöpft es das Fuel-Economy Potential moderner Motorenkonzepte voll aus.

Anwendung

HIGHTEC TRUCKSTAR LV SAE 5W-20 ist bestens geeignet für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen, wie Diesel-Partikel-Filter (DPF), SCR-Katalysatoren (Selective Catalytic Reduction) und erhöhten Abgasrückführaten (AGR). Sein modernes Konzept hilft Kraftstoff zu sparen und somit die Betriebskosten zu senken.

Freigaben

- Scania LDF-5

Spezifikationen

- MAN M 3977

Vorteile

- Kraftstoffersparnis durch abgesenkte HTHS-Viskosität (High-Temperature-High-Shear)
- modernste Additivtechnologie für aktuelle Motorenkonzepte
- schont Abgasnachbehandlungssysteme durch niedrige Sulfatasche, Phosphor- und Schwefelwerte (Low SAPS)
- hervorragendes Rußtragevermögen verhindert zuverlässig Ablagerungen in Motor und Abgasturbolader
- sicherer Betrieb über das gesamte Wechselintervall durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TRUCKSTAR LV SAE 5W-20 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Hinweise

- Die durch den Fahrzeughersteller geforderte Motorenöl-Spezifikation sowie die geforderte SAE-Viskositätsklasse sind stets zu beachten.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,853
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	8,26
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	48,15
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	146
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>220
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-48
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5100
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	10,1
Noack	ASTM D5800	%	11,3

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

