

HIGHTEC TRUCKSTAR SAE 10W-40 X-TRA

Leichtlauföl-UHPD-Motorenöl der Viskositätsklasse SAE 10W-40 auf Basis von HC-Synthese-Grundölen. Speziell entwickelt für Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung in LKW, Bussen und Arbeitsmaschinen.

Beschreibung

HIGHTEC TRUCKSTAR SAE 10W-40 X-TRA ist ein Ultra-High-Performance-Diesel (UHPD)-Motorenöl welches auf einer speziellen Zusammensetzung von HC-Syntheseölen und modernsten Additiven basiert.

Anwendung

HIGHTEC TRUCKSTAR SAE 10W-40 X-TRA wurde speziell für den Einsatz in hoch belasteten Dieselmotoren von LKW, Bussen und Baumaschinen entwickelt. Es wird nach Herstellervorgabe bei normalen oder verlängerten Wartungsintervallen eingesetzt. Die hochwertige Formulierung ermöglicht ein weites Einsatzspektrum und gewährleistet sicheren Betrieb selbst unter erschwerten Bedingungen.

Freigaben

- Mack EO-N
- MAN M 3277
- MB-Freigabe 228.5
- Renault RLD-2
- Scania LDF-3
- Volvo VDS-3

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ACEA E4,E7
- DAF Extended Drain
- Deutz DQC III-10
- MTU Type 3
- Renault RD-2/RLD/RXD
- Scania LDF/LDF-2

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- API CF

Vorteile

- Kraftstoffersparnis durch Leichtlaufcharakteristik
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- zuverlässiger Schutz vor Korrosion und Schwarzschlamm
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- ermöglicht längste Wechselintervalle nach Herstellervorgabe
- sehr geringer Ölverbrauch durch niedrigen Verdampfungsverlust
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und ausgewählte Additive
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TRUCKSTAR SAE 10W-40 X-TRA auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,86
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	13,7
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	92,5
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	150
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	236
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-27
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	6850 @ -25
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	15,4
HTHS	ASTM D4683	mPas	3,9
Sulfatasche	ASTM D874	Gewichts-%	1,8
Noack	ASTM D5800	%	8,5

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

