

## HIGHTEC WMC 2000 S

Смесващ се с вода, без съдържание на минерални масла, изцяло синтетичен смазочно-охлаждащ материал предпочитан за шлифование на чугун и стомани. Подходящ и за алуминиеви сплави и цветни метали.

### Описание

HIGHTEC WMC 2000 S смесен с вода образува стабилен, прозрачен разтвор. И при студена вода HIGHTEC WMC 2000 S показва добро поведение на сработване. HIGHTEC WMC 2000 S не съдържа вторични и така наречените "латентни" алканоламини. Поради това образуването на N-нитрозедиетаноламин (NDELA) според съвременното ниво на познание е изключено на практика. HIGHTEC WMC 2000 S произвежда се изцяло на основата на синтетични компоненти и много добре се разгражда биологично. HIGHTEC WMC 2000 S не дразни кожата, тъй като съдържа само ниски дозировки на биоциди от козметичната промишленост, а от друга страна не съдържа бор, нитрити и силикати. Освен това той притежава изключително добри качества за защита от корозия, стабилен е на твърда вода и е с ниска пенливост, поддържа машината чиста без да залепва и се реемулгира добре. Една чиста машина означава не само по-малко количество отпадъци / материали за отстраняване, но и по-малка повърхност, която може да бъде нападната от бактерии, по-малко проблеми с миризми, спадане на рН-стойността и проблеми с корозия. В обобщение, в резултат на редовно техническо обслужване и поддържане на емулсиите се скъсяват времената за престой.

### Приложение

- шлифование 3 - 5 %  
- лесно разпробиване, струговане, фрезование 3 - 5 % и рязане с циркуляр  
Препоръчваме при приготвяне на разтвора да се използват уреди за смесване, тъй като те гарантират запазваща се концентрация и много добра хомогенност на разтвора.

### Указания

- Проверка: Ръчен рефрактомер: Коефициент 1,4

Третиране на отпадни води:

Отработените разтвори на смазочно-охлаждащи материали трябва да бъдат подложени на крекинг преди отвеждането им във водосбора на отпадни води или в канализацията. При запитване можем да разработим предложения за третиране на отпадните води, отнасящи се за конкретната ситуация.



## Типични показатели

Качество	Метод	Единица	Стойност
Кинематичен вискозитет KV 20	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	36
Плътност при 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1.068
Коефициент рефрактомер	-	-	1,4
Цвят на емулсията	visuell	-	translucent
pH-стойност 5%-ва емулсия	DIN 51369	-	9,2
Защита от корозия (тест стружки) оценка 0	DIN 51360/2	%	3
pH-стойност 10%-ва емулсия	DIN 51369	-	9,3
pH-стойност 2%-ва	-	-	9,0

Тези показатели са типични за текущото производство. Данните не съдържат гаранция на качествата или уверение за пригодност за специални случаи на приложение. Съществуващите законови изисквания и предписания, които се отнасят за боравенето с продуктите и тяхното приложение, следва да бъдат спазвани от ползвателя на нашите продукти. ROWE продуктите подлежат на постоянно усъвършенстване. Поради това ROWE си запазва правото да променя всички технически данни от тази информация за продукта по всяко време без предварително обявяване. За всички доставки са в сила нашите актуални условия за доставяне и плащане ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

