

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46

Изцяло синтетично, екологично чисто високоефективно хидравлично масло, разработено за допълнително удължено време за използване на маслото и висока защита на системата. Висока технология с добра съвест®

Описание

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 се отличава с оптимални антифрикционни качества. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 позволява силно удължени интервали за смяна на маслото и разполага с отлична и трайна всесезонност. Разработено за много високи и силно променливи температури на използване.

Приложение

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 е специално разработено за чувствителни по отношение на околната среда области. Благодарение на екологичните и технически качества HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 се предпочита в зони в открито море, морски флот, строителни машини и горско стопанство или минно стопанство.

Качествено равностойно според правото на ЕС съгласно

- DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)
- Chinese specification GB111118.1-2011 L-HV
- ISO 15380 - HEPR
- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2
- SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- ZF TE-ML 07H

Освен това този продукт се препоръчва, ако се изискват следните предписания за напълване

- CAT-BF1
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclain Hydraulics

Предимства

- 100% изцяло синтетично
 - не се основава на естери
 - висок индекс на вискозитет с механична устойчивост
 - силно удължено време за използване на маслото
 - висока защита на системата и на компонентите
 - без съдържание на цинк и пепел
 - изявен потенциал за икономия на енергия
 - първокласна защита срещу износване и защита на системата
 - на основата на възобновяеми ресурси
 - лесно биологично разградимо (>60% съгласно OECD 301B)
 - може да се смесва и е съвместимо с минерални масла и PAO
 - може да се смесва и е съвместимо със синтетични естери

Указания

- HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 може да се смесва и е съвместимо с всички хидравлични масла на основа цинк, пепел и минерално масло съгласно DIN 51524.



Типични показатели

Качество	Метод	Единица	Стойност
Плътност при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.84
Кинематичен вискозитет KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,8
Кинематичен вискозитет KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	43
Индекс на вискозитет	ASTM D-7042	-	190
Точка на възпламеняване	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>200
Температура на течливост	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-40
Биологична разградимост	OECD 301 B	%	>60%
FZG A/8.3/90 (мин)	DIN 51354/2	SKS	13
Цветови индекс	DIN ISO 2049	-	<1.0
RPVOT	ASTM D2272	min.	1000
LAV	ASTM 3427		4,8
TOST	ASTM D943 / dry	h	10
Изпитание на срез конусно-ролковни лагери, загуби (20 ч)	CEC L-45-A-99	%	4,7
Точка на възпламеняване СОС	DIN ISO 2592	°C	240
NZ	DIN 51558	mgKOH/g	0.6

Тези показатели са типични за текущото производство. Данните не съдържат гаранция на качествата или уверение за пригодност за специални случаи на приложение. Съществуващите законови изисквания и предписания, които се отнасят за боравенето с продуктите и тяхното приложение, следва да бъдат спазвани от ползвателя на нашите продукти. ROWE продуктите подлежат на постоянно усъвършенстване. Поради това ROWE си запазва правото да променя всички технически данни от тази информация за продукта по всяко време без предварително обявяване. За всички доставки са в сила нашите актуални условия за доставяне и плащане (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Are you looking for the correct oil for your vehicle?
Scan this code for the ROWE-oilfinder.