

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46

Екологично безвредно високоефективно хидравлично масло за мобилно приложение.##Икономично и щадящо природата. Извлечете двойна полза и вземете решение да закупите ##

Описание

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 е основаващо се на избрани естери с високо съдържание на олеини флуид за високоефективни хидравлики за приложение в мобилната хидравлика. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 значително превъзхожда основаващите се на минерално масло хидравлични масла по отношение на качествата на смазване, намаляване на износването и стабилността на налягане. Високият индекс на вискозитет гарантира намаляване на работната температура. ##От това се получава изключителен потенциал за икономия на енергия.##

Приложение

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 е много подходящо за използване в чувствителни по отношение на околната среда области като плаващи багери или шлюзове, към които има високи технически изисквания. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 е абсолютно подходящо и за приложение в строителни и инструментални машини от всякакъв вид. Специално в горското стопанство, където се използват най-модерни харвестери, се препоръчва използването на HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46.

Качествено равностойно според правото на ЕС съгласно

- ISO 15380

Предимства

- икономично
 - висок естествен индекс на вискозитет през целия период на използване
 - намаляване на работната температура
 - удължено време за използване
 - бързо и директно задействане на хидравликата
- екологично безвредно
- лесно биологично разградимо
- CO2 неутрално базово масло
- устойчива защита на околната среда##

Препоръка

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 може да се използва навсякъде, където вече се използват масла от следните класове:##HLP 32, HLP 46, HLP 68, HVLP 46, HEES 46##

Указания

- Преди преминаване към HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 предварително промийте хидравличната система и почистете резервоара. Съхранявайте продукта на защитено от замръзване и сухо място.



Типични показатели

Качество	Метод	Единица	Стойност
Плътност при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.9
Кинематичен вискозитет KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	7,8
Кинематичен вискозитет KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46,0
Индекс на вискозитет	ASTM D-7042	-	>200
Точка на възпламеняване	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Температура на течливост	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-38
Биологична разградимост	OECD 301 B	%	>60
Относителен дял възобновяеми ресурси		%	>50

Тези показатели са типични за текущото производство. Данните не съдържат гаранция на качествата или уверение за пригодност за специални случаи на приложение. Съществуващите законови изисквания и предписания, които се отнасят за боравенето с продуктите и тяхното приложение, следва да бъдат спазвани от ползвателя на нашите продукти. ROWE продуктите подлежат на постоянно усъвършенстване. Поради това ROWE си запазва правото да променя всички технически данни от тази информация за продукта по всяко време без предварително обявяване. За всички доставки са в сила нашите актуални условия за доставяне и плащане (www.rowe-oil.com).

